



Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬПТЕХНОЛОГИИ»

ЖЁСТКАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ «X-LINE»



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО
МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)**

2023





ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
1.1 Описание анкерной линии X-LINE	3
1.2 Преимущества использования жёсткой анкерной линии	4
1.3 Состав жёсткой анкерной линии	5
1.4 Маркировка	7
1.5 Расчет запаса высоты.....	8
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ	9
2.1 Подвижная анкерная точка – XL 100.....	9
2.2 Сегменты анкерной линии - XL 200-100, XL 200-200, XL 200-300,.....	9
2.3 Поворотный сегмент анкерной линии - XL 200-90.....	9
2.4 Поворотный сегмент анкерной линии - XL 200-135.....	10
2.5 Держатель сегментов – XL300	10
2.6 Концевой ограничитель – XL500	10
2.7 Крепёжный элемент структурного анкера – XL 400	11
2.8 Шкант для соединения сегментов анкерной линии – XL 600.....	11
2.9 Крепёжный элемент – XL 700	11
2.10 Крепёжный элемент – XL 701	11
2.11 Крепёжный элемент – XL 702	11
3. МОНТАЖ	12
3.1 Общие требования	12
3.2 Требования к организации, осуществляющей монтаж	12
3.3 Подготовка к монтажу	12
3.4 Необходимый инструмент	13
3.5 Установка компонентов	14
3.6 Порядок типовой сборки и монтажа жесткой анкерной линии X-LINE	15
3.7 Инспекционная табличка.....	17
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	18
4.1 Предэксплуатационная проверка	18
4.2 Технические ограничения при эксплуатации	18
5. СРОК ГОДНОСТИ И ГАРАНТИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	20
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	21
6.1 Общие требования к периодическим проверкам	21
6.2 лист по проверке жёсткой анкерной линии	22
7. ФОРМУЛЯР	23
8. КОНТАКТЫ	24



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 ОПИСАНИЕ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ X-LINE

Горизонтальная жесткая анкерная линия торговой марки **Alpsafe**, модель **X-LINE**, является анкерным устройством типа D (рис.1).



Рис. 1

Анкерная линия **X-LINE** изготовлена с учетом требований ГОСТ EN/TS 16415-2015, ГОСТ EN 795-2014, СТБ EN 795-2009.

Соответствует ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты» (рис.2 –Сертификат ТР ТС 019). Может применяться в потенциально взрывоопасных средах (рис.3 -сертификат).

Устанавливается с факторами падения 0 (над головой), 1 (на уровне груди) и 2 (на уровне ног пользователя). Шаг крепления структурных анкерных точек - 1-1,5м. Возможно использование для выполнения работ с применением канатного доступа при условии наличия структурных анкерных точек (держателей анкерной линии) с шагом 1м.

Температура эксплуатации: от **-50°C** до **+50°C**

Максимальное количество пользователей: **10**

1.2 ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЖЁСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Основные преимущества жёсткой анкерной линии:

- ✓ Анкерная линия рассчитана на одновременное использование **10** (десятью) пользователями.
- ✓ Анкерная линия не имеет провисания, что позволяет использовать её при обслуживании автоцистерн.
- ✓ Анкерная линия может применяться при выполнении работ в висячем положении (метод канатного доступа).
- ✓ Элементы анкерной линии могут быть заменены в случае повреждения от падения пользователя.
- ✓ Анкерная линия выполнена из высокопрочного алюминиевого сплава.
- ✓ Подвижная анкерная точка имеет специальный элемент фиксации, который позволяет зафиксировать положение подвижной анкерной точки в любом месте анкерной линии.
- ✓ Все элементы анкерной линии искробезопасны, что позволяет применить анкерную линию в потенциально взрывоопасных зонах.




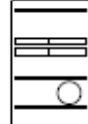


1.3 СОСТАВ ЖЁСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Анкерная линия X-LINE состоит из следующих компонентов:

Артикул	Наименование изделия	Изображение
XL 100	Подвижная анкерная точка. Материал: 1. Корпус алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1); 2. Ролики – блочный полиамид ПА-6, высший сорт; 3. Другие детали из нержавеющей стали А2. Вес изделия – 300 гр.	
XL 200-100	Сегмент анкерной линии длина 1 метр. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 1340 гр.	
XL 200-200	Сегмент анкерной линии длина 2 метра. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 2680 гр.	
XL 200-300	Сегмент анкерной линии длина 3 метра. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 4020 гр.	
XL 201-90	Поворотный (на 90°) сегмент анкерной линии. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия - 1340 гр.	
XL 201-135	Поворотный (на 135°) сегмент анкерной линии. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия - 1340 гр.	
XL 300	Держатель сегментов. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 320 гр.	
XL 500	Концевой ограничитель. Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 130 гр.	
XL 400	Крепёжный элемент структурного анкера. Материал: нержавеющая сталь А2. Вес изделия – 280 гр.	
XL 600	Шкант для соединения сегментов анкерной линии. Материал – нержавеющая сталь А2 Вес изделия – 150 гр.	



XL 700	Крепежный элемент М8х60 винтовое соединение. Материал: нержавеющая сталь А2. Вес изделия – 80 гр.	
XL 701	Крепежный элемент М8х30 винтовое соединение. Материал: нержавеющая сталь А2. Вес изделия – 65 гр.	
XL 702	Крепежный элемент М8х70 винтовое соединение. Материал: нержавеющая сталь А2. Вес изделия – 85 гр.	
XL 800	Инспекционная табличка. Материал: нержавеющая сталь А2. Вес изделия – 50 гр.	

1.4 МАРКИРОВКА

Маркировка всех элементов анкерной линии **X-LINE** соответствует требованиям **ТР ТС 019/2011**.

Маркировка содержит следующие данные:

- ✓ Артикул;
- ✓ Торговая марка изготовителя;
- ✓ Обозначение Технического регламента Таможенного союза;
- ✓ Единый знак обращения на территории ТС;
- ✓ Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»;
- ✓ Месяц и год изготовления.

При невозможности нанесения маркировки на само изделие, допускается нанесение маркировки на индивидуальную упаковку.

Дополнительно может быть нанесена маркировка о классе взрывозащиты: **Ex: IIС Ga T6 Оборудование с уровнем взрывозащиты Ga предназначено для применения в местах, где взрывоопасная среда, создаваемая смесями воздуха и газов, паров или туманов, присутствует постоянно или в течение длительных периодов времени, или часто.**

Максимальная температура поверхности для температурного класса T6: 85°C.

1.5 РАСЧЕТ ЗАПАСА ВЫСОТЫ

Конфигурация анкерной линии (рисунок 5.1 - место установки) определяется следующими параметрами (рис. 5.2):

- А – Удлинение амортизирующей подсистемы (зависит от типа применяемых СИЗ: блокирующее устройство – 0,5м; строп с амортизатором – до 3,2м);
- В – Рост пользователя (фиксированная величина – 2 м);
- С - Запас высоты (фиксированная величина – 1м);
- V – величина провисания анкерной линии (в жёсткой анкерной линии провисание отсутствует).

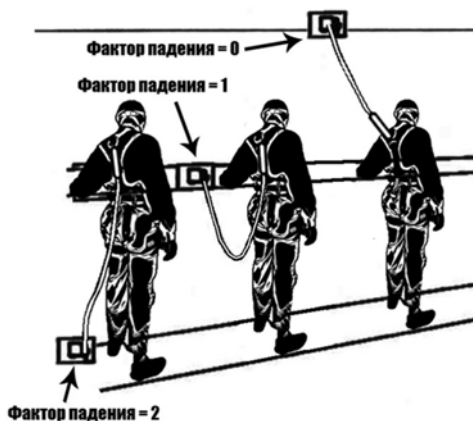


Рис. 5.1 Факторы падения

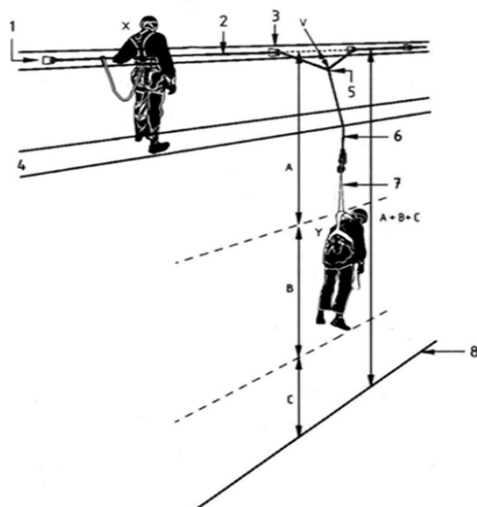


Рис. 5.2 Расчёт запаса высоты при использовании гибкой анкерной линией, установленной с фактором падения 1.



Рис. 5.3 Пример расчёт запаса высоты при использовании жёсткой анкерной линии или анкерной точкой, установленной с фактором падения высоты 0.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ

2.1 ПОДВИЖНАЯ АНКЕРНАЯ ТОЧКА – XL 100



ОПИСАНИЕ:

Корпус подвижной анкерной точки выполнен алюминиевого сплава 6063 T66 (АДЗ1 Т1).

В верхней части тележки имеется соединительный элемент из нержавеющей стали А2 для соединения с различными типами карабинов. Ролики выполнены из блочного полиамида ПА-6. Конструкция подвижной анкерной точки имеет специальный фиксирующий элемент, который позволяет зафиксировать положение подвижной анкерной точки в любом месте анкерной линии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

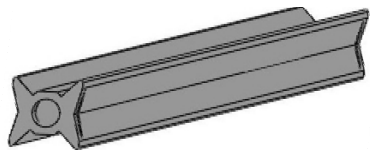
Габаритные размеры: **108*100*74 мм**

Масса нетто: **300 гр.**

Материал корпуса: **анодированный алюминиевый сплав**



2.2 СЕГМЕНТЫ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ - XL 200-100, XL 200-200, XL 200-300,



ОПИСАНИЕ:

Сегмент анкерной линии представляет собой X-образный профиль, по которому перемещается подвижная анкерная точка. Выполнен из алюминиевого сплава 6063 T66 (АД31 Т1).

Сегмент имеет отверстия для стыковки дополнительных сегментов и крепления различных элементов анкерной линии.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **1000 мм, 2000 мм, 3000 мм**

Масса нетто: **1340 гр., 2680 гр., 4020 гр.**

Материал: **алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1).**

2.3 ПОВОРОТНЫЙ СЕГМЕНТ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ - XL 200-90



ОПИСАНИЕ:

Сегмент анкерной линии представляет собой изогнутый на 90° X-образный профиль, по которому перемещается подвижная анкерная точка. Выполнен из алюминиевого сплава 6063 T66 (АД31 Т1).

Сегмент имеет отверстия для стыковки дополнительных сегментов и крепления различных элементов анкерной линии.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **1000 мм**

Масса нетто: **1340 гр.**

Материал: **алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1).**

2.4 ПОВОРОТНЫЙ СЕГМЕНТ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ - XL 200-135



ОПИСАНИЕ:

Сегмент анкерной линии представляет собой изогнутый на 135° X-образный профиль, по которому перемещается подвижная анкерная точка. Выполнен из алюминиевого сплава 6063 T66 (АД31 Т1).

Сегмент имеет отверстия для стыковки дополнительных сегментов и крепления различных элементов анкерной линии.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **1000 мм**

Масса нетто: **1340 гр.**

Материал: **алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1).**

2.5 ДЕРЖАТЕЛЬ СЕГМЕНТОВ – XL300



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для удерживания сегментов анкерной линии. Использование этого элемента позволяет значительно повысить надёжность анкерной линии в местах стыков рельсов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **200*54 мм**

Масса нетто: **320 гр.**

Материал: **алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1).**



2.6 КОНЦЕВОЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ – XL500



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для ограничения движения тележки и закрепления структурного анкера к рельсовым сегментам.

В конструкции ограничителя предусмотрен специальный паз, необходимый для плавной остановки тележки (без повреждений)

Деталь полностью анодирована, что повышает её износостойкость .

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **80*54 мм**

Масса нетто: **130 гр.**

Материал: **анодированный алюминиевый сплав.**

2.7 КРЕПЁЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТРУКТУРНОГО АНКЕРА – XL 400



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для соединения анкерной линии с несущей структурой.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **80*54 мм**

Масса нетто: **280 гр.**

Материал: **нержавеющая сталь А2**

2.8 ШКАНТ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СЕГМЕНТОВ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ – XL 600



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для стыковки и усиления мест соединения рельсов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длины сегментов: **108*85 мм**

Масса нетто: **150 гр.**

Материал: **нержавеющая сталь А2**

2.9 КРЕПЁЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ – XL 700



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для соединения элементов анкерной линии XL 200, XL300 и XL 400.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Масса нетто: 80 гр.

Материал: **нержавеющая сталь А2**

2.10 КРЕПЁЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ – XL 701



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для соединения элементов анкерной линии XL300 и XL 400.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Масса нетто: 65 гр.

Материал: **нержавеющая сталь А2**

2.11 КРЕПЁЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ – XL 702



ОПИСАНИЕ:

Предназначен для соединения элементов анкерной линии XL 200 и XL 500.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Масса нетто: 85 гр.

Материал: **нержавеющая сталь А2**



3. МОНТАЖ

3.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Монтаж анкерной линии должен осуществляться в соответствии с настоящей инструкцией и действующими строительными нормами РФ.

При монтаже должны использоваться исключительно оригинальные детали, поставляемые производителем. Метрический крепеж должен соответствовать требованиям, содержащимся в данной инструкции. Способ монтажа, расположение анкеров и место их крепления, должны соответствовать рекомендациям, приведенным в данной инструкции.

Перед проведением монтажа необходимо определить и учесть:

- максимальное количество пользователей, использующих устройство одновременно
- тип применяемых с анкерным устройством средств индивидуальной защиты от падения с высоты
- тип и прочность несущей конструкции
- расположение структурных анкеров
- риски, возникающие при работе с системой: фактор падения, запас высоты, эффект маятника, климатические условия, верхние и нижние температурные пределы, абразивные воздействия, электропроводность, химические реагенты, возможное соприкосновение тросов СЗВТ с острыми краями.

Для получения информации, позволяющей правильно спроектировать расположение, рекомендуется осмотреть место монтажа, получить существующую проектную документацию от Заказчика, провести испытания и замеры и/или проанализировать документацию.

3.2 ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЙ МОНТАЖ

Монтаж устройства должен быть осуществлен только уполномоченной производителем организацией, которая несет полную ответственность за качество установки. Производитель или дистрибьютор не несут ответственности за риск, возникающий при несоблюдении рекомендаций по монтажу.

При возникновении каких-либо вопросов при выполнении монтажа необходимо связаться с производителем или его уполномоченным представителем для получения необходимой информации.

3.3 ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Перед началом монтажа анкерной линии необходимо произвести комплексное обследование рабочей зоны, куда планируется установить анкерную линию. По итогам обследования рабочей зоны, должен быть составлен отчет, в котором должны быть отражены следующие моменты:

- категория технического состояния здания или сооружения (нормативное, работоспособное, ограничено работоспособное, аварийное).
- необходимые данные для установления объемов и видов работ.
- данные по условиям дальнейшей эксплуатации анкерных линий.
- основные габаритные размеры и техническое состояние элементов несущих конструкций, на которые планируется установка анкерных линий. При установке анкерных линий на анкерные стойки, производятся инженерно-геологические изыскания в данной рабочей зоне.

Для точного расчёта комплекта оборудования с учётом всех вспомогательных элементов и крепежа, необходимо разработать рабочую документацию. Документация должна быть составлена в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории страны.

Только сертифицированные производителем проектировщики могут разрабатывать рабочую документацию.



3.4 НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

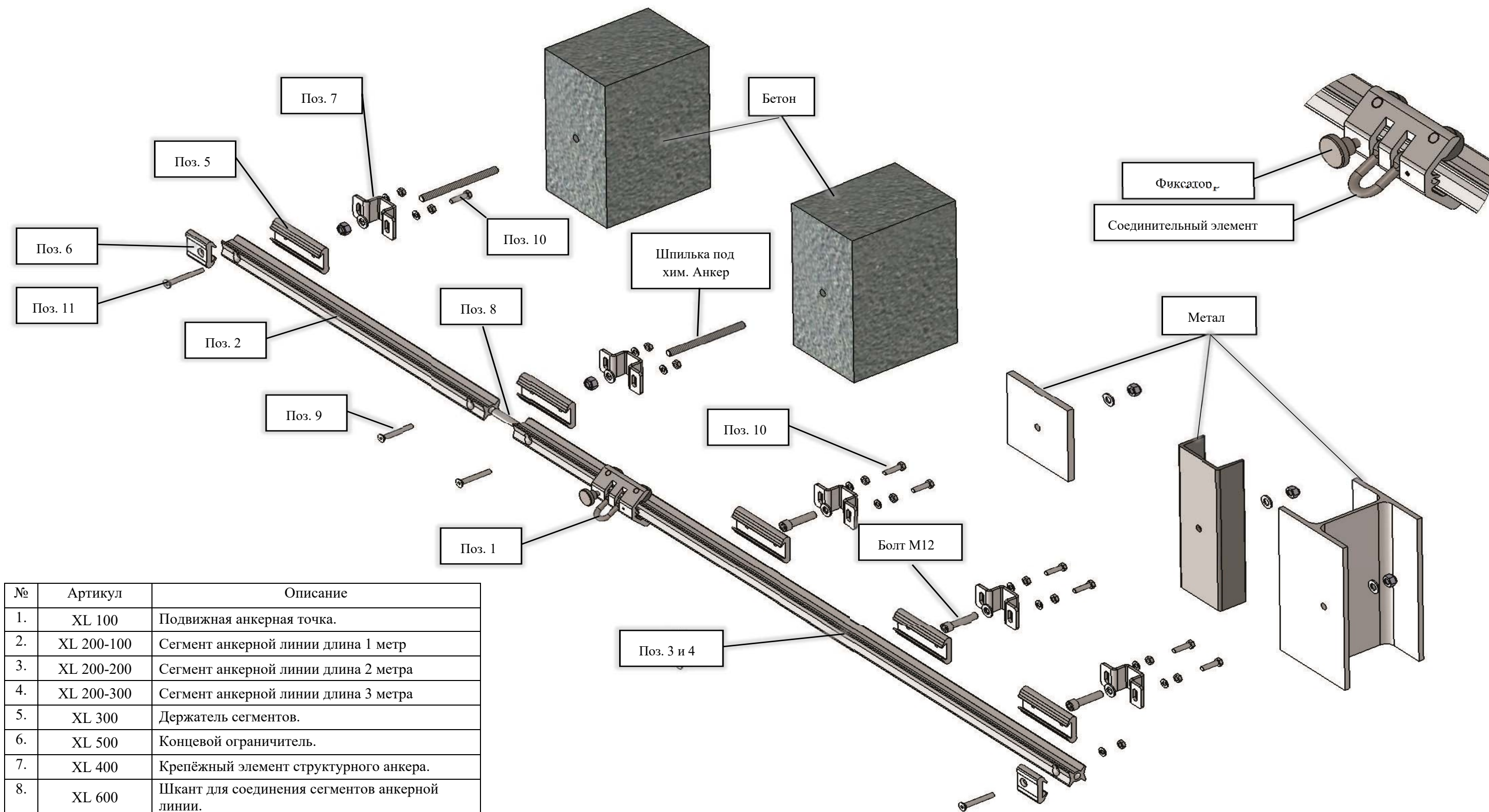
Для сборки анкерной линии необходим следующий набор инструментов:

№ п/п	Наименование инструмента	Изображение	Количество, шт.
Измерительный инструмент			
1.	Рулетка измерительная 10 погонных метров		1
2.	Измерительный уровень коробчатого сечения. Длиной не менее 1 метра		1
3.	Набор перманентных маркеров для разметки анкерной линии в рабочей зоне		1
Ручной инструмент			
1.	Комбинированный ключ 19		2
2.	Комбинированный ключ 13		2
3.	Набор торцевых ключей шестигранных		1



3.5 УСТАНОВКА КОМПОНЕНТОВ

Монтаж анкерной линии должен производиться только с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности на рабочей площадке.
Жесткая анкерная линия X-LINE в сборке (рис. 14)



№	Артикул	Описание
1.	XL 100	Подвижная анкерная точка.
2.	XL 200-100	Сегмент анкерной линии длина 1 метр
3.	XL 200-200	Сегмент анкерной линии длина 2 метра
4.	XL 200-300	Сегмент анкерной линии длина 3 метра
5.	XL 300	Держатель сегментов.
6.	XL 500	Концевой ограничитель.
7.	XL 400	Крепёжный элемент структурного анкера.
8.	XL 600	Шкант для соединения сегментов анкерной линии.
9.	XL 700	Крепежный элемент М8х60 винтовое соединение.
10.	XL 701	Крепежный элемент М8х30 винтовое соединение.
11.	XL 702	Крепежный элемент М8х70 винтовое соединение.



Подготовительные работы:

Перед началом монтажа анкерной линии необходимо тщательно изучить данную инструкцию, проверить все места куда планируется установка анкерной линии, проверить комплектность поставленного оборудования и крепёжных элементов.

Все работы по монтажу анкерной линии должны производиться в спецодежде и СИЗ.

Порядок типовой сборки и монтажа жесткой анкерной линии X-LINE

ШАГ 1. Подготовительные работы

- 1.1. Произвести разметку мест установки жёсткой анкерной линии X-LINE.
- 1.2. Произвести сверление отверстий под установку XL 400 структурного анкера под болт M12 (отверстие Ø13,5 мм).

ШАГ 2. Установка анкерной линии

- 2.1. Установить и закрепить XL 400 структурный анкер с помощью болтового соединения M12. (не производить окончательную затяжку болтов до осуществления окончательной установки системы)
- 2.2. Произвести установку XL 300 соединитель сегментов
- 2.3. С помощью XL 701 производится соединение XL 300 и XL 400 (рис. 15). Порядок установки элемента:
 - 2.3.1. Совмещение XL 300 и XL 400 структурного анкера.
 - 2.3.2. На болт XL 701 предварительно необходимо закрутить гайку (до головки болта необходимо оставить примерно 2 – 4 мм), после чего нанизать шайбу.
 - 2.3.3. В совмещенные между деталями отверстия вставить болт с гайкой и шайбой.
 - 2.3.4. Произвести затяжку болта, а потом гайки с помощью комбинированного ключа 13. После окончательной затяжки соединения от головки болта до верхнего края гайки расстояние должно остаться не более 4 мм.
 - 2.3.5. После окончательной затяжки одного болта, произвести затяжку болта во втором совмещённом отверстии.



Рис. 15

- 2.4. Стыковка и соединение сегментов анкерной линии XL 200, с помощью соединителей сегментов XL 300 (рис. 16). Порядок установки элементов:

- 2.4.1. Первоначально необходимо осуществить монтаж одного из участков рельсового сегмента и его установку в соединитель сегментов XL 300.
- 2.4.2. После чего осуществляется установка шканта XL 600 в отверстие в торце сегмента. Шкант углубляется на половину своей длины, оставшаяся половина шканта устанавливается во второй, стыкуемый сегмент.
- 2.4.3. Когда сегменты состыкованы и соединены между собой шкантом, сегменты соединяются с помощью винтов XL 700 (2 отверстия). Необходимо установить винты в отверстия и на имеющуюся резьбу установить шайбы и гайку с пластиковой вставкой (всего 2 винта на элемент соединения).



Рис. 16

2.5. Установка концевого ограничителя XL 500 (рис. 17) и подвижной анкерной точки XL 100. Порядок установки:

2.5.1. На концевой рельс, осуществляется установка мобильных анкерных точек, для этого необходимо установить тележку колёсами на рельс, и прокатить вдоль всей длины линии (для осуществления проверки горизонтальности рельсов)

2.5.2. Когда проверка успешно завершена, осуществляется установка концевого ограничителя, для этого на концевом рельсе, осуществляется установка элемента, после чего устанавливается болт XL 701 и XL 702, осуществляется его затяжка с помощью шайбы и гайки с пластиковой втулкой.

2.5.3. Далее производится установка концевого ограничителя на другом конце анкерной линии.



Рис. 17

2.6. Завершающие этапы установки анкерной линии:


2.6.1. Производится окончательная проверка горизонтальности и прямолинейности анкерной линии.

2.6.2. Проверяется качество прохождения тележки вдоль всей длины анкерной линии.

2.6.3. Осуществляются окончательная установка и затяжка XL 400 структурного анкера с помощью болтового соединения M12.



3.6 ИНСПЕКЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА

СТРАХОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - ТМ Alpsafe				
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ – X-LINE арт. XL 001				
Максимальное количество пользователей: 10 чел.				
ТР ТС 019/2011; ГОСТ EN795-2014; ГОСТ EN/TS16415-2015				
				
Производитель: ООО «Альптехнологии», 123112 город Москва Набережная Пресненская д.10 строение 2 Э 11 пом.97 ком.2 ОФ 23. Телефон 8(495)295-66-20, EMAIL: info@Alpsafe.ru, www. Alpsafe.ru				
Дата производства :				
Рабочая температура: от -50 до +50 °С				
Используйте анкерную линию только со страховочным снаряжением.				
Дата установки:				
Установщик:				
Серийный номер:				
Дата проверки:				
Не использовать после акта падения или с просроченной датой инспекционной проверки.				

После монтажа анкерной линии производится установка идентификационной таблички*, которая содержит:

- ✓ Торговая марка изготовителя
- ✓ Наименование модели
- ✓ Количество пользователей
- ✓ Маркировку о соответствии Техническому регламенту Таможенного союза
- ✓ Единый знак обращения на территории ТС
- ✓ Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»
- ✓ Информация о Производителе
- ✓ Дата производства
- ✓ Рабочий температурный диапазон
- ✓ Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие
- ✓ Серийный номер
- ✓ Дату ввода в эксплуатацию
- ✓ Дату следующей инспекционной проверки
- ✓ Наименование Юридического лица, установившего анкерную линию.

*Дата ввода в эксплуатацию, отметки о проведенных проверках **ОБЯЗАТЕЛЬНО** должны быть занесены на инспекционную табличку. Методику проведения проверок и требования по обслуживанию см. в п. 6, 8.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пользователи должны соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции по эксплуатации устройства **X-LINE**.

Компания ООО «Альптехнологии» - производитель **X-LINE** - не несет ответственности за использование устройства не по назначению или в несоответствии с инструкцией по эксплуатации. **ВНИМАНИЕ!** Устройство не должно использоваться для подвешивания или перемещения грузов. Необходимо во время работы с устройством использовать дополнительные средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства индивидуальной защиты должны соединяться с устройством при помощи соединительного элемента.

4.1 ПРЕДЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРОВЕРКА

При приемке в эксплуатацию установленное устройство должно быть проверено компетентным лицом. При приемке устройства в эксплуатацию проводится тщательный визуальный осмотр и функциональная проверка. Приемку также необходимо проводить согласно отдельным правилам, если они существуют, и обязательны на данном объекте.



4.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Анкерную линию нельзя использовать для:

- подвешивания и зачаливания грузов;
- установки дополнительного навесного оборудования;
- опирания инженерных сетей и коммуникации элементы линии;
- использовать в качестве молниеприёмника или заземляющего контура;
- использования мобильной анкерной точки для перемещения и строповки грузов;
- использовать для развлечений (катание на мобильной анкерной точке, прыжки с анкерной линии и т.д.).

Ограничения в использовании:

- устанавливать дополнительные мобильные анкерные точки более 5 (пяти) на один участок;
- самостоятельно заменять элементы и части анкерной линии на не сертифицированные или элементы других производителей;
- в случае применения анкерной линии в условиях отрицательных температур и/или общепромышленных загрязнений (пыль, нефтепродукты и т.п.), необходимо исключать воздействие вышеуказанных условий на анкерную точку XL 100, передвигая её в места оснащённые специальной защитой. В противном случае, образование льда, налипание слоя пыли, мазута и т.п. на анкерную точку, приведёт к заклиниванию роликов анкерной точки XL 100, что нарушит функциональные параметры страховочной системы в целом;
- в случае длительного простоя (отсутствия факта эксплуатации страховочной системы), необходимо проводить функциональную проверку элементов страховочной системы
- (СЗВТ – вытягивание/втягивание троса, проверки блокирующего механизма по средством резкого рывка; Подвижной анкерной точки – передвигая её по анкерной линии (проверки свободного вращения роликов) не реже двух раз в период семи календарных дней.
- использовать только с исправными средствами индивидуальной защиты (средства защиты втягивающего типа, карабины, страховочные привязи и т.д.).

После монтажа анкерной линии, установщик должен провести функциональное испытание в присутствии заказчика. Функциональное испытание включает в себя:

- ✓ проверку комплекта установленного оборудования
- ✓ проверка качества затяжки болтовых соединений
- ✓ проверку беспрепятственного прохождения всех установленных мобильных анкерных точек вдоль всей длины анкерной линии.

Функциональное испытание не включает в себя испытание анкерной линии в условиях статической или динамической нагрузки.

Системы горизонтальных анкерных линий могут испытываться любым партнером, сертифицированной компанией ООО «Альптехнологии».

Следует отметить, что некоторые испытания оказывают разрушающее действие на анкерную линию, в результате чего может потребоваться замена нагружаемых деталей. Тип и условия испытаний должны определяться на этапе планирования и подлежат отдельному документированию (с указанием следующей информации: типа испытания, замена поврежденных компонентов).

5. СРОК ГОДНОСТИ И ГАРАНТИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Дата изготовления указана на компонентах/элементах устройства.

Дата ввода в эксплуатацию указана на идентификационной табличке.

Срок годности - не ограничен при условии проведения периодических проверок ежегодно компетентным лицом и каждые пять лет производителем или его уполномоченным представителем.

Утилизация согласно требованиям местного законодательства.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты ввода в эксплуатацию. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты элементов устройства, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил по эксплуатации.



Отказ от предоставления гарантии:

- а) компоненты, поврежденные в результате падения, статических или динамических испытаний, или вследствие ненадлежащего использования анкерной линии не подпадают под действие гарантии.
- б) гарантия не распространяется на:
- несущие конструкции (места установки анкерной линии);
 - монтаж (относится к сфере ответственности монтажной организации, а не завода-изготовителя);
 - любые повреждения, обусловленные неправильным монтажом.
 - фактический срок использования может быть сокращен при не соблюдении условий инструкции в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, использования не по назначению, в результате естественного износа.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ

Устройство **X-LINE** не требует проведения специальных сервисных работ (обслуживания), однако не реже 1 раза в год должны проводиться периодические проверки компетентным лицом. И каждые пять лет - производителем или его уполномоченным представителем.

Результаты ввода / вывода из эксплуатации, данные о периодических проверках и ремонтах необходимо заносить в формуляр (п.7).

Также необходимо делать отметки о проведенных периодических проверках на инспекционной табличке.

В рамках периодических проверок необходимо проверить:

1. не был ли произведен ремонт устройства самостоятельно;
2. наличие механических повреждений, целостность анкерной линии, комплектность компонентов, наличие гаек, ослабленных элементов, закрепляющих устройство к конструкции, правильность перемещения тележки внутри линии;
3. проверить элементы на отсутствие признаков ржавчины и износ отдельных его компонентов. При обнаружении значительных механических повреждений, деформации или возникновении каких-либо сомнений по поводу технического состояния средства защиты, оно незамедлительно должно быть изъято из эксплуатации.



6.2 ЛИСТ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЁСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Проверка проводится по следующим контрольным точкам:

Наименование	Признак	Да	Нет
Резьбовые соединения	Шайбы установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Гайки установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Подвижная анкерная точка (XL 100)	Без видимых деформаций и разрушений	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Нержавеющая скоба не имеет повреждений, трещин, изгибов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Ролики позволяют передвигаться тележке вдоль всей длины анкерной линии	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Стопорный механизм в наличии	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Сегмент анкерной линии (XL 200)	Без видимых деформаций и повреждений	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Винты и болты затянуты и не мешают проходу тележки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Сегмент рельса имеет геометрически правильную форму и не имеет изгибов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Соединители сегментов	Шайбы установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Гайки установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Повреждения отсутствуют	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Концевой держатель сегментов	Шайбы установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Гайки установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Структурный анкер	Затянут	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Шайбы установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Гайки установлены	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Отсутствуют разрушения основания (трещины, повреждения поверхности и тела основания ит.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Функциональная проверка	Подвижная анкерная точка беспрепятственно проходит через промежуточные анкера	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Стопорный механизм фиксирует тележку	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Инспекционная табличка	На табличке сделана отметка о проведенной периодической проверке	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



8. КОНТАКТЫ

ООО «Альптехнологии» является российским изготовителем средств индивидуальной и коллективной защиты от падения с высоты торговой марки **Alpsafe**.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «Альптехнологии», 123112, Российская Федерация, г. Москва, Набережная Пресненская д.10
строение 2 Э 11 пом.97 ком.2 ОФ 23.

Телефон 8(495)295-66-20,

EMAIL: info@Alpsafe.ru,

www.Alpsafe.ru

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗОВ И КОНСУЛЬТАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ВОПРОСАМ:

info@Alpsafe.ru

+7 (495) 295-66-20

www.Alpsafe.ru